



COMUNE DI COMITINI

Terra dello Zolfo e delle Zolfare

Libero Consorzio Comunale di Agrigento

Settore I - Amministrativo, Sociale e Demografico



Città del Tricolore

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

Nr. 90 del 15-03-2021

OGGETTO: Liquidazione contributo straordinario all'A.S.D. Città di Comitini

IL RESPONSABILE DELLA P.O. 1[^]

DATO ATTO:

- **che** il Sindaco ha legittimato ad emanare il presente atto in ragione della Determinazione Sindacale n. 2 del 27/01/2021 avente per oggetto "Assegnazione incarico di P.O. 1[^]", con la quale veniva conferito l'incarico del Responsabile di P.O. del Settore I "Amministrativo, Sociale e Demografico" al sottoscritto Salvatore Parello;
- **che** nell'adozione del presente atto non incorre in alcuna delle cause di incompatibilità previste dalla normativa vigente, con particolare riferimento al codice di comportamento ed alla normativa anticorruzione;
- **che** nell'adozione del presente atto non si trova in conflitto di interesse in relazione all'oggetto, con riferimento alla normativa vigente ed in particolar modo con quella relativa alla prevenzione della corruzione;

RICHIAMATI i seguenti provvedimenti governativi:

- la delibera del Consiglio dei Ministri del 31.01.20 con la quale è stato dichiarato, per sei mesi, lo stato di emergenza sul territorio nazionale relativo al rischio sanitario connesso all'insorgenza di patologie derivanti da agenti virali trasmissibili successivamente prorogato al 15.10.20 con D.L. n.83 del 30.07.20, al 31.01.21 con D.L. 125 del 07.10.20 ed al 30/04/2021 con Delibera del Consiglio dei Ministri del 13/01/2021;

RICHIAMATI i vari DPCM recanti misure urgenti per fronteggiare l'emergenza epidemiologica da COVID-19, nonché le misure restrittive volte al contenimento del virus;

CONSIDERATO che con nota in atti del Comune prot. 1186 del 01/03/2021 a firma del Sig. Iacono Davide nato ad Agrigento il 09/09/1982 e residente in Comitini nella Via Apollo XI, n. 9, nella qualità di legale rappresentante dell'A.S.D. Città di Comitini, è stato rappresentato:

- che nel corso della stagione agonistica 2019/2020 ha partecipato al campionato di calcio di Terza Categoria con il solo scopo di realizzare momenti di crescita sociale, sportiva e culturale in favore dei giovani comitinesi;
- che il campionato agonistico, per le note vicende legate all'emergenza sanitaria ed epidemiologica da Covid-19 è stato dapprima sospeso nel mese di febbraio 2020 e poi è stato annullato per il protrarsi della pandemia, mentre la stagione 2020/2021 non è neppure iniziata;
- che gli sponsor privati, struttura economica portante per affrontare la stagione agonistica, per la restrizione economica dovuta alla chiusura totale delle proprie attività, non hanno conferito i contributi promessi ad inizio stagione;

- che la stessa Associazione ad inizio stagione aveva affrontato oltre alle spese per l'avvio dell'attività agonistica (divise, scarpe e borse per gli atleti) anche ulteriori spese per la sistemazione ed adeguamento della struttura del campo sportivo comunale (porte, reti, fari, panchine, scaldabagni);
- che la stessa Associazione ha affrontato in parte la spesa relativa all'iscrizione al campionato e per le problematiche connesse alla mancata chiusura della stagione agonistica non ha potuto completare i dovuti versamenti, che la L.N.D. sta richiedendo con insistenza;

VISTA la Deliberazione della Giunta Comunale n. 18 del 10/03/2021 ad oggetto "Assegnazione contributo straordinario all'A.S.D. Città di Comitini", con la quale è stato stabilito di approvare l'erogazione di un contributo economico pari ad € 800,00 all'A.S.D. Città di Comitini;

VERIFICATO che con la stessa deliberazione di G.M. n. 18/2021 è stata prenotata la relativa spesa di € 800,00 imputandola al cap. 1061 del bilancio 2020/2022, esercizio finanziario 2021, giusta prenotazione di impegno n. 5 del 03/03/2021 ed è stato, altresì, dato incarico al Responsabile del Settore I di assumere gli atti amministrativi necessari all'erogazione del contributo di cui trattasi;

VISTE:

- la legge 142/1990 e s.m.i. così come recepita dalla L.R. 44/91 e successive modifiche ed integrazioni;
- la L.R. 30/2000;
- l'O.R.EE.LL.;
- il T.U.E.L. approvato con il D.Lgs. 267/2000

Per tutto quanto sopra premesso e specificato

DETERMINA

PRENDERE ATTO, per le motivazioni esplicitate in premessa, dell'assegnazione del contributo di € 800,00 deliberato dalla Giunta Municipale di Comitini con atto n. 18 del 10/03/2021 in favore dell'A.S.D. Città di Comitini quale contributo straordinario;

IMPEGNARE la relativa spesa di € 800,00 al cap. 1061 del bilancio 2020/2022, esercizio finanziario 2021 ove è prevista la necessaria disponibilità, giusta prenotazione di impegno n. 5 del 09/03/2021 e di cui alla deliberazione di G.M. n. 18/2021;

LIQUIDARE all'A.S.D. Città di Comitini ed in persona del Legale Rappresentante Sig. Iacono Davide nato ad Agrigento il 09/09/1982 il contributo di cui trattasi pari ad € 800,00 accreditando le somme sul codice IBAN IT46X3608105138225818325833;

DI DARE ATTO che l'adozione del presente provvedimento e che la relativa spesa non è suscettibile di pagamento frazionato in dodicesimi ai sensi dell'art. 163 del D. Lgs. 267/2000 e che comunque rientra nei 3/12 del macroaggregato di competenza;

DISPORRE la pubblicazione della presente secondo la normativa vigente.



Il Responsabile del Settore I
Salvatore Parello